



# SP-8845

## 高導熱軟性灌注膠

SP-8845 為雙劑縮合型矽膠材料，室溫硬化後形成柔韌的彈性體，對於機械性振動可提供一定緩衝力，硬化後具絕緣、防潮性能，且克服傳統矽膠灌注材料接著性不佳之問題。適合應用於燈具、電子元件，如：高功率戶外燈具、電源模組…等。

### 特點

- 低黏度、免抽真空作業、硬化後平整有光澤。
- 高導熱性、優異的耐候性(耐溫範圍-50~+180°C)。
- 對 PC/PVC/常見金屬等基材具高附著力。
- 符合 RoHS 規範，可符合 94 V-0。

### 基本物性

	<u>SP-8845A</u>	<u>SP-8845B</u>
顏色：	黑色	透明
黏度：	2,800 ~ 3,200 cps	13 ~ 17
密度：	1.34 ~ 1.38 g/cm <sup>3</sup>	0.93 ~ 0.97
重量混合比：	100	10
保存期限：	@25°C、未開封 6個月	6個月

### 硬化後物性

混合後黏度：	2,100 ~ 2,500 cps
可操作時間：	35 ~ 45 分鐘
表乾時間：	約 2 小時
成型時間：	@25°C 5 ~ 7 小時
完全硬化時間：	@25°C 約 24 小時
硬度：	Shore A 22 ~ 26
熱傳導係數：	2.8 ~ 3.2 W/mK
絕緣強度：	≥ 18 kV/mm
體積電阻：	≥ 1.0 x 10 <sup>14</sup> ohm-cm
絕緣常數：	@1.2MHz 2.8 ~ 3.2
延伸率：	≥ 120%

### 注意事項

- 作業前請確保雙劑均勻狀態再進行取用、混膠作業。
- SP-8845A 劑使用前請務必攪拌均勻；SP-8845B 劑也需搖勻。
- 請留意，材料硬化速度與溫濕度有關，故硬化前，請勿將灌膠容器完全密閉。
- 縮合型矽膠材料僅適用室溫硬化，並不會因為加溫而加快硬化速度。

