

# Era

## 脫模劑

### Salease Classic

#### 特 點

Salease Classic 脫模劑是一種強化矽質的模具脫模劑。它具有優異的脫模特性，是適用於簡單或複雜操作的灌注、鑄造與模塑等。

#### 應 用

Salease Classic 適用於從金屬、聚合物及其他非多孔模具中脫模的聚氨酯、環氧樹脂、聚酯樹脂等多數的聚合物，而不會受到催化劑和填充物的影響。在室溫下或加溫情況下，其工作效果是一樣好。Salease Classic 只會在模具表面留下一層極薄矽質塗膜，以讓您的複製品展現極佳的精細度。

#### 特 性

顏 色	:	透 明
比 重	:	@ 20°C 0.73 g/cm <sup>3</sup>
閃 火 點	:	-4°C

#### 操 作 注 意 事 項

1. 利用 Salease Classic 浸泡、刷塗或噴塗的方式清潔模具。將模具上多餘的脫模劑滴乾，並風乾約 5~10 分鐘(低於加溫的溫度)。
2. 為了達到最佳的表面效果，在陰乾後用乾淨不起毛的布輕輕擦拭模具內部。可以視實際操作情形，不一定要每次脫模後重複使用 Salease Classic。
3. 依據灌注的材料選擇適合的溶劑，定期清潔模具，去除雜質和污垢。
4. 因脫模劑裡含有溶劑成份，使用時或存放請遠離火源。
5. 請在良好通風環境下使用，並配戴適合防護用具，避免吸入過多揮發性氣體。

傑 地 有 限 公 司

UL MIL 絕緣材料·粘膠·溫控器材

台北 TEL:886-2-26008672 台中 TEL:886-4-25685848

東莞 TEL:86-769-88188707 上海 TEL:86-21-58356975

Home Page: [www.jasdi.com.tw](http://www.jasdi.com.tw)

E-mail: [jasdikao@ms21.hinet.net](mailto:jasdikao@ms21.hinet.net)